

Richtwerte für an uns gelieferte Druckdaten

Stanzkonturen und -zeichnungen

- nach Freigabe eines CAD-Musters erhalten Sie die Stanzkontur in digitaler Form (.eps)
- im Layout legen Sie die Stanzkontur in eine separate Ebene bzw. eine Sonderfarbe
- stellen Sie die Zeichnung auf überdrucken
- randüberlaufende/angeschnittene Farben und Fonds 5mm über die Kontur hinaus überfüllen
- bei aneinanderstoßende Flächen überfüllen Sie die nicht zeichnende Farbe mit 0,1-0,2mm.
- in der Stanzzeichnung schraffierte Klebeflächen farbfrei halten

Programme

- Adobe PDF X3 (im X3a-Format mit eingebetteten Bildern und Schriften, Stanzkonturen separat), Adobe Illustrator, Adobe Photoshop

Datenformate

- EPS, PDF, TIFF
- EPS und TIFF Datenformat "binär", CMYK-Modus, Keine zusätzlichen Kanäle in den Bilddaten
- alle Schriften in Pfade wandeln
- Bilder sollten eine Mindestauflösung von 300 dpi im Originalformat haben
- bitte pro Druckbild eine PDF mit genauer Datei-Bezeichnung
- PDF's kompatibel mit Adobe Acrobat 9.0 Pro u. Illustrator CS5
- Farbprofil Coated Fogra27 (ISO 12647-2:2004) verwenden (eigene angelegte Profile können nicht verarbeitet werden)
- verwendete Schmuck- oder Sonderfarben mit richtiger Bezeichnung (z.B. HKS 5 N) anlegen

Farbverbindliche Proofs

Gern können Sie Ihren Druckdaten einen farbverbindlichen Proof mit senden. Bitte beachten Sie, dass Digitalproofs nicht das reelle Farbverhalten der Offsetfarben auf dem Originaldruckmaterial wiedergeben können. Deshalb kommt es zu Farbabweichungen in der Druckauflage.

Datenübermittlung

FTP-Server, CD-ROM, E-Mail (bis 20 MB)

Datenfreigabe

Nach Eingang und Überprüfung der Unterlagen erstellen wir Ihnen zur Prüfung und Freigabe eine niedrig aufgelöste Ansichts-PDF, welche wir Ihnen per Mail senden. Bitte geben Sie diese schriftlich frei bzw. geben nötige Korrekturen an.

Druckvorstufe Vogtland-Kartonagen

Doreen Gläser

frau.glaeser@vogtland-kartonagen.de

Tel.: 0 37 65 - 3 86 45-16